HERMLE C22 U
Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 450 mm, Y 600 mm, Z 330 mm
Körper	Ø 450 mm / H 370 mm
Schwenkbereich	+/- 135°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	300 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640

HERMLE C400
Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640

HERMLE C400
Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640

HERMLE C400 + HS flex
Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

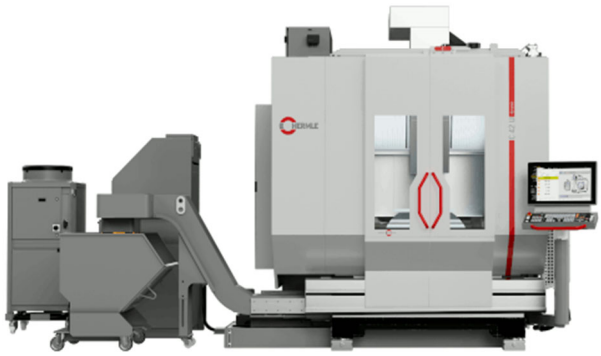
Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Handlingsystem	15 Paletten
Zusatzmagazin	38 + 50 Werkzeugplätze

HERMLE C400 + HS flex
Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 7
Handlingsystem	15 Paletten
Zusatzmagazin	38 + 50 Werkzeugplätze

HERMLE C650 + HS flex heavy
Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 1.050 mm, Y 900 mm, Z 600 mm
Körper	Ø 900 / H 600 mm
Schwenkbereich	+/- 115°
Spindeldrehzahl	20.000 1/min
Max. Tischbelastung	1500kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Handlingsystem	12 Paletten



HERMLE C42 U MT

Simultane 5-Achsen-Fräs-Drehbearbeitung

Verfahrweg	X 800 mm, Y 800 mm, Z 550 mm
Körper	Ø 800mm / H 560 mm
Schwenkbereich	+/- 130°
Spindeldrehzahl	16.000 1/min
Max. Tischbeladung Fräsen	1.400 kg
Max. Tischbeladung Drehen	700 kg
Drehzahl	C-Achse 800 1/min
Steuerung	Heidenhain TNC 7

Mazak QT-Compact 200M

Max. DrehØ	340 mm
Drehlänge	500 mm
Spindeldrehzahl	5.000 1/min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothC

Mazak Quick Turn 250MY

Max. DrehØ	380 mm
Drehlänge	1.000 mm
Spindeldrehzahl	4.000 1/min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothG

Mazak Quick Turn 250MSY

Max. DrehØ	380 mm
Drehlänge	1.000 mm
Spindeldrehzahl/ Hauptspindel	4.000 1/min
Spindeldrehzahl/ Gegenspindel	6.000 1/min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothG

Mazak Quick Turn 250 MSY + TA25/200 + ILS-MUK10012-IV
Maschine QT250MSY

Max. DrehØ	380 mm
Drehlänge	1.000 mm
Spindeldrehzahl/ Hauptspindel	4.000 1/min
Spindeldrehzahl/ Gegenspindel	6.000 1/min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothG

Robojob T25/200

Max. WerkstückØ	200 mm
Tragfähigkeit Roboter	2x 12 kg / 1x 25 kg

Steuerung integriert in Mazatrol (GUI)

Kurzstangenlader ILS-MUK10012-IV

Stangendurchmesser	Ø10 – Ø80 mm
Stangenlänge	300 – 1200 mm

UNITED MACHINING CUT F 600

Drahterodiermaschine

Verfahrweg	X 600 mm, Y 400 mm, Z 350 mm
Max. Werkstückabmessung / Masse	1030 mm x 800 mm x 345 mm / bis zu 1.000 kg
U, V Verfahrweg	±50 mm
Max. Konik / Höhe	±30 mm / 56 mm ±25 mm / 96 mm
Drahtdurchmesser	0,1 mm – 0,3 mm
Zubehör	Rundteiltisch
X, Y, U, V, Z Messauflösung	0,1 µm
Steuerung	Uniqua

WENZEL LH 65
3-Koordinaten-Messmaschine

Verfahrweg	X 650 mm, Y 750 mm, Z 500 mm
Messkopf	PH10M-Plus + SP25M Scansystem
Schwenkbereich	A-Achse: 0°-105° in 7,5° Schritte B-Achse: 0°bis ±180° in 7,5° Schritte
Messunsicherheit	PFTU, MPE (µm) = 1,2
Software	WM Quartis

WENZEL LH 87

Verfahrweg	X 800 mm, Y 3.000 mm, Z 700 mm
Messkopf	PH10M-Plus + SP25M Scansystem
Schwenkbereich	A-Achse: 0°-105° in 7,5° Schritte B-Achse: 0°bis ±180° in 7,5° Schritte
Messunsicherheit	PFTU, MPE (µm) = 0,9
Software	WM Quartis

Keyence Multisensor Messmaschine LM-X

Messbereich	X 225 mm, Y 125 mm, Z 75 mm, 360° Rotationseinheit
Messwertaufnahme	Hochauflösendes, beidseitig telezentrisches Objektiv Konfokaler Laser für sofortige Höhenmessung Messtaster mit niedriger Antastkraft zur Messung von dreidimensionalen Bauteilen
Software	Keyence LM-X Series Import von DXF-Daten

Garant Digitales Höhenmessgerät HC1

Norm	Werksnorm
Kalibrierung	E2
Schnittstelle	RS232C-Schnittstelle; USB-Schnittstelle
Messtechnik	digital
Prüfprotokoll	Prüfprotokoll des Herstellers
Ablesung umschaltbar	mm / Inch

Metallbandsäge BMBS 300 x 320 H-DG

Schnittbereich	90° / +45° / - 45° / -60°
Leistung	1,4 / 2,0 kW
Geschwindigkeits-stufen	2
Schnittgeschwindigkeit	35 / 70 m / min

Säulenbohrmaschine Alzstar 40/SS
Gewindeschneiden

Stahl E335 (St 60)	M 24m
Guss EN-GJL-200 (GG20)	M30
Kurzspindel	MK3
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117/701 mm
Antrieb	stufenlos
Motor	1500 / 3000 U / min
Leistung	145 /1,9 kW
Spindeldrehzahl U/min	160 - 2250

trotec SpeedMarker 1300
20 W Faserlaser

Arbeitsbereich X Y Z	930 mm x 445 mm x 453 mm
Arbeitsbereich Drehachse	360°
Softwaregesteuerte Achsen	X, Y, Z, A
Software	SpeedMark | inkl. Datacode-Erstellung
Dateiformate	DXF, PDF, JPEG, etc.

Beschriften von kubischen u. rotationssymmetrischen Bauteilen
Gravieren u. Anlassen verschiedenster Metalle, Kunststoffe u. Folien
Kamerasystem zur Livevorschau der Beschriftung

GARANT Gleitschleifmaschine GMT35

Max. Werkstückgrößen	580 mm x 150 mm x 150 mm
Drehzahlbereich	1.500 bis 3.000
Trogvolumen	35 l
Schleifkörper	Keramik, Kunststoff, Porzellan
Möglichkeiten	Polieren, Entgraten, 3D-Strukturen ausschleifen, Reinigen, Metall und Kunststoff bearbeiten, mehrere Werkstücke gleichzeitig Arbeitsraumtrennung für unterschiedliche Aufgaben

Ultraschallreinigungsgerät MU-28L PRO

Anzahl: 2 Stück

Wanneninhalt	max. 28 Liter
Wanneninnenmaße	500 x 290 x 200 mm
Ultraschallfrequenz 38 kHz	38 kHz
Ultraschallleistung eff./max	400/800 Watt
Heizleistung	1.200 Watt
Sweep	✓
Möglichkeiten	Reinigen und Entfetten von Bauteilen mittels Vor- und Schlussreinigung

3D-Drucker Formlabs Form2

Technologie	Stereolithografie (SLA)
Druckvolumen	145 mm x 145 mm x 175 mm
Materialien	verschiedene Kunstharze
Software	PreForm

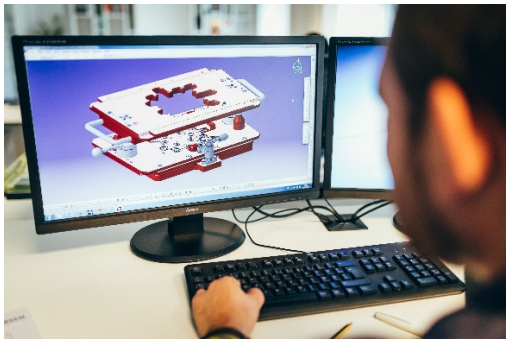
3D-Drucker Formlabs Form3

Technologie	Low Force Stereolithography (LFS)™
Druckvolumen	145 mm x 145 mm x 185 mm
Materialien	verschiedene Kunstharze
Software	PreForm

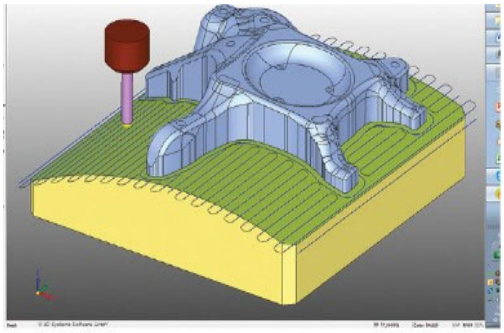
3D-Drucker Ultimaker S5 Pro

Technologie	Fused Deposition Modeling (FDM)
Druckvolumen	330 mm x 240 mm x 300 mm
Druckgeschwindigkeit	< 24 mm3/s
Materialien	PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, PP, TPU 95A, PVA, Breakaway

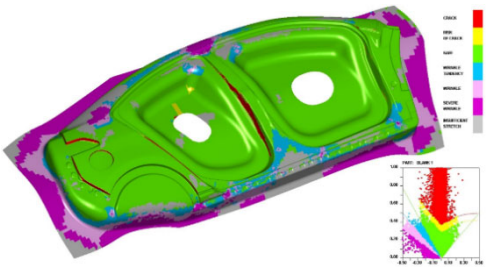
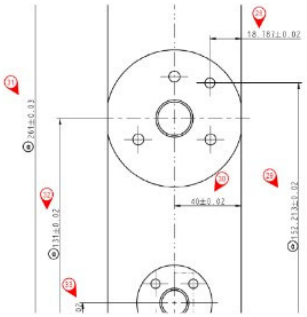
Konstruktionssoftware Catia V5 (3 Arbeitsplätze)
SolidWorks (1 Arbeitsplatz)



CAD / CAM Cimatron (2 Arbeitsplätze)
CAD / CAM Tebis (2 Arbeitsplätze)
CAD / CAM Peps (1 Arbeitsplatz)



Simulationssoftware Dynaform
(1 Arbeitsplatz)



CAD QS - Software für EMPB nach VDA
(Prüfstempel)